

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 10,5 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164346 10,5
GTIN	4045197548634
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 10,21 - 10,7 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub>: 70 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Vorschub f in Alu Guss	1,4 mm/U
Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	70 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Ø-Bereich	10,21 - 10,7 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden