

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, TiCN, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	135760 M16
GTIN	4045197077622
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Rechtsspirale.**Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	14 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	23 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	13 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	5 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

