

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 18 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164346 18
GTIN	4045197548726
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 17,21 - 18,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 25 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub>: 97 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Vorschub f in Alu Guss	1,7 mm/U
Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	97 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm

Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Ø-Bereich	17,21 - 18,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden