

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 4H7 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164346 4H7 |
| GTIN | 4045197593276 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 4

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L_c: 12 mm

Auskraglänge L₁: 34 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|----------|
| Auskraglänge L ₁ | 34 mm |
| Vorschub f in Alu Guss | 0,6 mm/U |
| Nenn-Ø D _c | 4 mm |
| Schafttoleranz | h6 |

| | |
|--------------------------------|-------------------------------------------|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 75 mm |
| Schneidenlänge L _c | 12 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| empfohlener Bohr-Ø in Alu Guss | 3,9 mm |
| Toleranz Bohrungs-Ø | H7 |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden |