Garant

# VHM-NC-Maschinen-Reibahle konfigurierbar, unbeschichtet, Nenn-Ø DC: 8,5mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 164345 8,5 |
| GTIN | 4045197328328 |
| Artikelklasse | 10N |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**NC-gerechte Ausführung** DIN 8093-2 **mit geradem Schaft-**Ø für die **standardisierte Aufnahme** speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht.
**Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist beim Verwenden der GARANT-NC-Reibahlen nicht mehr notwendig.** Mit langen Schneiden und Linksspirale.
**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Angabe.**
**Verwendung:**
Zum Reiben durchgehender Bohrungen, da die Späne in Schneidrichtung abgeführt werden. Anschnitt auch für Grundlöcher verwendbar.
**Hinweis:**
Für Passung H7 siehe Nr. 164340 und 164341.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Auskraglänge $L_1$ | 79 mm |
| Nenn-Ø $D_C$ | 8,5 mm |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm$^2$ | 0,15 mm/U |
| Schafttoleranz | h6 |
| Schaft-Ø $D_s$ | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 117 mm |
| Schneidenlänge $L_c$ | 33 mm |
| Ø-Bereich | 8,1 - 8,6 mm |

| | |
|---|---|
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Reibaufmaß im ∅ Richtwert | 0,1 - 0,2 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 8093 |
| Innenkühlung | nein |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Durchgangsloch |
| Farbring | grün |
| Produktart | Reibahle |

## Anwenderdaten

| | Eignung | $V_c$ | ISO-Code |
|---|---|---|---|
| Alu | geeignet | 35 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 30 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm² | geeignet | 20 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm² | geeignet | 13 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm² | geeignet | 8 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm² | geeignet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm² | bedingt geeignet | 10 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm² | geeignet | 8 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 8 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 20 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |