

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 8H7 mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164346 8H7
GTIN	4045197589767
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L_c: 16 mm

Auskraglänge L₁: 60 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L ₁	60 mm
Vorschub f in Alu Guss	1,4 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D _c	8 mm

Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Alu Guss	7,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösba- ren Schneiden