

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 5 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164346 5
GTIN	4045197548528
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 4

Ø-Bereich: 4,71 - 5,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 12 mm

Auskraglänge L<sub>1</sub>: 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Vorschub f in Alu Guss	0,8 mm/U
Auskraglänge L <sub>1</sub>	35 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Ø-Bereich	4,71 - 5,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden