

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, DLC, Nenn-Ø DC: 9 mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164346 9
GTIN	4045197548603
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 8,71 - 9,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mm

Auskräglänge L<sub>1</sub>: 55 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Alu Guss	1,4 mm/U
Auskräglänge L <sub>1</sub>	55 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Ø-Bereich	8,71 - 9,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	gelb
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden