



## Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 18X1,5



### Bestelldaten

Bestellnummer	130480 18X1,5
GTIN	4045197067579
Artikelklasse	12G

### Beschreibung

#### Ausführung:

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.**

Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	18 mm
Kernloch-Ø	16,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 2181
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M18×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		

GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet