

Garant**Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130470 10X1,25
GTIN	4045197066992
Artikelklasse	11G

Beschreibung**Ausführung:**

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.**

Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,8 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 2181
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1,25
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet