

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M3****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 135850 M3 |
| GTIN | 4045197077691 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung**Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewindesteigung | 0,5 mm |
| Gewinde-Ø | 3 mm |
| Kernloch-Ø | 2,5 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Norm | DIN 371 |
| Schaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Gesamtlänge L | 56 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 2,7 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindetiefe | 9 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindegröße | M3 |
| Beschichtung | vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | grün |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |

| | |
|--------------|------------------|
| Öl | geeignet |
| nass maximal | bedingt geeignet |