

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M3,5

Bestelldaten

Bestellnummer	135850 M3,5
GTIN	4045197077707
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,6 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

 Schaft-Ø D_s: 4 mm

Schaft-Vierkant □: 3 mm

Kernloch-Ø: 2,9 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	3,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	2,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,6 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	4 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	3 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	10,5 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet