



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M12



### Bestelldaten

Bestellnummer	135950 M12
GTIN	4045197078018
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 110 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm

Norm	DIN 376
Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	110 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün