



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	135900 M12
GTIN	4045197077929
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 110 mm

Schaft-Ø: 9 mm

Schaft-Vierkant: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376

Schaft-Ø	9 mm
Gesamtlänge L _{ges}	110 mm
Schaft-Vierkant	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün