

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	135855 M12
GTIN	4045197649584
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet