

Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 24X2



Bestelldaten

Bestellnummer	130470 24X2
GTIN	4045197067210
Artikelklasse	11G

Beschreibung

Ausführung:

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.** Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF Schneidstoff: HSS Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H Gewindesteigung: 2 mm Gesamtlänge L: 90 mm Schaft-Ø D;: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 22 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	24 mm
Gewindesteigung	2 mm
Kernloch-Ø	22 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gesamtlänge L	90 mm

Schaft-Vierkant □	14,5 mm	
Toleranzklasse	ISO 2 6H	
Schneidstoff	HSS	
Norm	DIN 2181	
Gewindetiefe	48 mm	
Gewindeart	MF	
Gewindegröße	M24×2	
Beschichtung	unbeschichtet	
Flankenwinkel	60 Grad	
Gewinde-Norm	DIN 13	
Anschnittform	С	
Anschnittform	D	
Schaft	Zylinderschaft mit h9	
Innenkühlung	nein	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch	
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch	
Schneidrichtung	rechts	
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer	
Farbring	ohne	
Produktart	Gewindebohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 900 N/mm²	geeignet		

GG(G)	bedingt geeignet	
Uni	geeignet	
Öl	geeignet	
trocken	bedingt geeignet	