

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M22****Bestelldaten**

Bestellnummer	135850 M22
GTIN	4045197077813
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schaft-Vierkant □: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 19,5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	19,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewinde-Ø	22 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	66 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M22
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet