



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M2



Bestelldaten

Bestellnummer	135900 M2
GTIN	4045197077851
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 45 mm

Schaft-Ø: 2,8 mm

Schaft-Vierkant: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,4 mm
Kernloch-Ø	1,6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	2 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	2,8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	45 mm
Schaft-Vierkant	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün