

Garant**Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 12X1,25****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130470 12X1,25 |
| GTIN | 4045197067029 |
| Artikelklasse | 11G |

Beschreibung**Ausführung:**

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.**

Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,8 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|---------|
| Gewinde-Ø | 12 mm |
| Kernloch-Ø | 10,8 mm |
| Gewindesteigung | 1,25 mm |
| Schaft-Ø D _s | 9 mm |
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 7 mm |

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schneidstoff | HSS |
| Norm | DIN 2181 |
| Gewindetiefe | 24 mm |
| Gewindeart | MF |
| Gewindegröße | M12×1,25 |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Anschnittform | D |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Handgewindebohrer |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | | |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | | |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | | |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | | |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | | |
| GG(G) | bedingt geeignet | | |

| | |
|---------|------------------|
| Uni | geeignet |
| Öl | geeignet |
| trocken | bedingt geeignet |