



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	135950 M20
GTIN	4045197078032
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 140 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	20 mm

Norm	DIN 376
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	140 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün