

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136155 M5
GTIN	4045197272263
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

**Toleranzklasse ISO 3 / 6G**

**Verwendung:**

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 70 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	5 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,8 mm
Anschnittwinkel	50 Grad

Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	70 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün