



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	135955 M3
GTIN	4045197649591
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s : 3,5 mm

Schaft-Vierkant \square : 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,5 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	2,5 mm
Anzahl Spannuten	2
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D_s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm

Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer