



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiN, M: M20



### Bestelldaten

Bestellnummer	135900 M20
GTIN	4045197077943
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 140 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	20 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	17,5 mm
Norm	DIN 376

Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	140 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün