



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M4



### Bestelldaten

Bestellnummer	135955 M4
GTIN	4045197649607
Artikelklasse	12H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	2
Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	4 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer