



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M8



### Bestelldaten

Bestellnummer	136155 M8
GTIN	4045197272287
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

**Toleranzklasse ISO 3 / 6G**

#### Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 90 mm

Schaft-Ø: 8 mm

Schaft-Vierkant: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	8 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	6,8 mm

Gewindesteigung	1,25 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	90 mm
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün