



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	135855 M3
GTIN	4045197649522
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	3 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet