



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M5



Bestelldaten

Bestellnummer	135955 M5
GTIN	4045197649614
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	5 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer