



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	135950 M4
GTIN	4045197077967
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 63 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	3,3 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	4 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewindesteigung	0,7 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	4,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	63 mm
Schaft-Vierkant	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün