



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form E, TiN, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	136150 M10
GTIN	4045197078186
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung.

**Form E** (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Schaft-Vierkant: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün