

**Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 16X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130480 16X1,5
GTIN	4045197067562
Artikelklasse	12G

**Beschreibung****Ausführung:**

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.**

Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,5 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Norm	DIN 2181
Gewindetiefe	32 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M16×1,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet