



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	135855 M4
GTIN	4045197649539
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D_s: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	4 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,7 mm
Anzahl Spannuten	2
Kernloch-Ø	3,3 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl

geeignet