



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M5



Bestelldaten

Bestellnummer	135950 M5
GTIN	4045197077974
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 70 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	5 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	4,2 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L _{ges}	70 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün