



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M8



Bestelldaten

Bestellnummer	135955 M8
GTIN	4045197649638
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer