

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, vaporisiert, M: M2,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	135850 M2,5
GTIN	4045197077677
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Form C** (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 2,05 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,45 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,5 mm
Kernloch-Ø	2,05 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	7,5 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet