



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6G, TiAlN, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	136155 M16
GTIN	4045197272317
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Toleranzklasse ISO 3 / 6G

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 110 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Anzahl Spannuten	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 376
Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge L _{ges}	110 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün