Garant

VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 7,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164348 7,5
GTIN	4045197366467
Artikelklasse	10N

Beschreibung

WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar
Nenn-Ø D_C: 7.5 mm
Ø-Bereich: 7.21 - 7.7 mm, Intervall: 0,001
Ausführung:
NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern.** Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.
Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.
Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.
Verwendung:
Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen.**
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.
Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch
Anzahl Schneiden Z: 6
Ø-Bereich: 7,21 - 7,7 mm
Schneidenlänge L_c: 16 mm
Auskraglänge L_1: 60 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Anzahl Schneiden Z: 6
Schaft-Ø D_s: 8 mm

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_C	7,5 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,1 mm/U
Auskraglänge L_1	60 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Ø-Bereich	7,21 - 7,7 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		