



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form C, TiCN, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	135950 M10
GTIN	4045197078001
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Bei besonders hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 100 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Schaft-Vierkant: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	10 mm
Gesamtlänge L _{ges}	100 mm
Schaft-Vierkant	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün