

**Garant****VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164348 8
GTIN	4045197366474
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 8 mm

Ø-Bereich: 7.71 - 8.2 mm, Intervall: 0,001

**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 7,71 - 8,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 16 mmAuskräglänge L<sub>1</sub>: 60 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm**Technische Beschreibung**

Auskraglänge L <sub>1</sub>	60 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,1 mm/U
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	16 mm
Ø-Bereich	7,71 - 8,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		