



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form E, TiN, M: M3



Bestelldaten

Bestellnummer	136150 M3
GTIN	4045197078131
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Geringe Neigung zu Materialaufschweißung.

Form E (1,5 – 2 Gänge Anschnitt).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 135960 – 136158.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 56 mm

Schaft-Ø: 3,5 mm

Schaft-Vierkant: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	3 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	DIN 371

Schaft-Ø	3,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	56 mm
Schaft-Vierkant	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün