

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 5H7mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	164348 5H7
GTIN	4045197546203
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 4

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge  $L_c$ : 12 mm

Auskraglänge  $L_1$ : 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	5 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,06 mm/U

Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	35 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	12 mm
Anzahl Schneiden Z	4
empfohlener Bohr-Ø in Stahl < 60 HRC	4,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		