

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 8,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164348 8,5
GTIN	4045197366481
Artikelklasse	10N

Beschreibung
WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar

 Nenn-Ø D_c: 8.5 mm

Ø-Bereich: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

 Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 8,21 - 8,7 mm

 Schneidenlänge L_c: 20 mm

 Auskraglänge L₁: 55 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

 Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	8,5 mm
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,12 mm/U
Auskraglänge L ₁	55 mm
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Ø-Bereich	8,21 - 8,7 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		