

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 5,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164348 5,5
GTIN	4045197366429
Artikelklasse	10N

Beschreibung
WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar

 Nenn-Ø D_c: 5.5 mm

Ø-Bereich: 5.21 - 5.7 mm, Intervall: 0,001

Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

 Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 4

Ø-Bereich: 5,21 - 5,7 mm

 Schneidenlänge L_c: 12 mm

 Auskraglänge L₁: 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

 Schaft-Ø D_s: 6 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,06 mm/U
Nenn-Ø D _c	5,5 mm
Auskraglänge L ₁	35 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L _c	12 mm
Ø-Bereich	5,21 - 5,7 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		