

Garant**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164348 10
GTIN	4045197366511
Artikelklasse	10N

Beschreibung**WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D_c: 10 mm

Ø-Bereich: 9.71 - 10.2 mm, Intervall: 0,001

Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 9,71 - 10,2 mm

Schneidenlänge L_c: 20 mmAuskräglänge L₁: 76 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 10 mm**Technische Beschreibung**

Auskraglänge L ₁	76 mm
Nenn-Ø D _c	10 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,12 mm/U
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Ø-Bereich	9,71 - 10,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		