

**Garant****VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 10,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164348 10,5
GTIN	4045197366528
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 10.5 mm

Ø-Bereich: 10.21 - 10.7 mm, Intervall: 0,001

**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 10,21 - 10,7 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mmAuskräglänge L<sub>1</sub>: 70 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm**Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 60 HRC	0,15 mm/U
Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L <sub>1</sub>	70 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Ø-Bereich	10,21 - 10,7 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	rot
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	8 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	6 m/min	H
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		