

Garant
VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 5H7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	164350 5H7
GTIN	4045197465122
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Anzahl Schneiden Z: 4

Toleranz Bohrungs-Ø: H7

Schneidenlänge L_c : 12 mm

Auskraglänge L_1 : 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D_s : 6 mm

Technische Beschreibung

Schafttoleranz	h6
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm/U

Nenn-Ø D_c	5 mm
Auskraglänge L_1	35 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L_c	12 mm
Anzahl Schneiden Z	4
empfohlener Bohr-Ø in INOX < 900 N/mm ²	4,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		