

Garant**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 9mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164350 9
GTIN	4045197328502
Artikelklasse	10N

Beschreibung**WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**Nenn-Ø D_c: 9 mm

Ø-Bereich: 8.71 - 9.2 mm, Intervall: 0,001

Ausführung:

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangs-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 8,71 - 9,2 mm

Schneidenlänge L_c: 20 mmAuskräglänge L₁: 55 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 10 mm**Technische Beschreibung**

Schafttoleranz	h6
Auskraglänge L ₁	55 mm
Nenn-Ø D _c	9 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/U
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Ø-Bereich	8,71 - 9,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		