

Garant**Maschinen-Gewindebohrer Linksgewinde HSS-E 6H, vaporisiert, M-LH: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	136180 M20
GTIN	4045197078483
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Linksschneidend. Mit starker Linksspirale**, für eine optimale Spanabfuhr.

Gewindeart: M-LH

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

Schaft-Ø D_s: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M20 LH
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
nass maximal	bedingt geeignet