

Garant
Hartmetall-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M3

Bestelldaten

Bestellnummer	131140 M3
GTIN	4045197068750
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

 Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). **VHM-Ausführung.**
Vorteil:
Besonders stabil, optimale Eigenführung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,5 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

 Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 2,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Kernloch-Ø	2,5 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	3,5 mm

Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HM
Gewindetiefe	9 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M3
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h6
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	18 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	28 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	24 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	geeignet	10 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
trocken	geeignet