

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M2,6****Bestelldaten**

Bestellnummer	131100 M2,6
GTIN	4045197068439
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.**

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. **Besonders stabil, optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Igeltext:

Schmiernut

Führungsgewinde

Anschnitt

Schälanschnitt

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 2,1 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,45 mm
Kernloch-Ø	2,1 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewinde-Ø	2,6 mm

Anzahl Spannuten	2
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	7,8 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2,6
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet