

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	131120 M10
GTIN	4045197068613
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Starker Schälanschnitt.****Igeltext:**

Schmiernut

Führungsgewinde

Anschnitt

Schälanschnitt

Verwendung:**Hartverchromte Oberfläche** zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm

Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	Hartchrom
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	27 m/min	P

CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		